

Montageanleitung INNOMOUNT- Schnellspannmontage

Systeme:

Blaser / CZ550 / Merkel B3-B4-KR1 / Sauer 303 / Sauer 404 /
Tikka T3 / Weaver - Picatinny / 12 mm - Prisma / Innogun



1. Montieren auf Montagebasis

Zum Einstellen der Montage, muss diese auf die entsprechend vorgesehene Montagebasis aufgesetzt werden. Hierzu müssen die beiden am Montagekörper stirnseitig (CZ550 - Montageunterseite) angebrachten Klemmschrauben (Inbus 1,5mm) ① und die beiden dadurch gesicherten Einstellschrauben (Torx T20) ② gelöst bzw. geöffnet werden. Wurden die Einstellschrauben (Torx T20) entsprechend geöffnet, ist ein problemloses Aufsetzen der Montage, bei 90° geöffneten Klemmhebeln, auf die Montagebasis jederzeit möglich. Ein Einstellen ist sowohl bei unmontiertem, als auch bei bereits auf den Montagekörper aufmontiertem Zielfernrohr möglich.



2. Einstellen der Klemmkraft

Ein Anziehen der beiden Einstellschrauben (Torx T20) ermöglicht nun das Einstellen der Klemmkraft. Je größer das Anzugsmoment gewählt wird, desto größer wird die Klemmkraft und die damit direkt zusammenhängende Schließ- und Öffnungskraft der Klemmhebel. Das Anzugsmoment der Einstellschrauben sollte so groß gewählt werden, dass ein Betätigen der Entriegelungsknöpfe gerade noch möglich ist ②.



3. Sichern der Einstellung

Es ist sicherzustellen, dass ein noch verfügbarer Verstellbereich Gewährleistet ist, in dem man Klemmhebel zusammen mit Klemmbacken bei gelösten Klemmschrauben in den Montagegrundkörper eindrücken kann. Dies hat bei von der Montagebasis demontiertem Montagekörper zu erfolgen ④. Zum Sichern der Einstellung müssen die stirnseitigen Klemmschrauben (Inbus 1,5mm) wieder angezogen werden ③.



4. Montage - Axial-Stop

Der Axial-Stop muss ausschließlich in Schussrichtung gesehen, in die dafür vorhandene, vordere Ausnehmung eingesetzt werden. Das Drehmoment der Befestigungsschraube sollte 1,3 Nm betragen. Schraube mit Sicherungskleber sichern ④.

Für die Base Weaver (4mm) / Picatinny (5,2mm) sind Axial-Stops in 3,8 mm und 5 mm Breite erhältlich. Serienmäßig sind 5mm Axial-Stops verbaut.

5. Anzugsmoment

Nutsteine Swarovski- / Zeiss- / Convexschiene	M4	max. 3 Nm	(Torx T20)
Ringhalteschrauben	M4	max. 3 Nm	(Torx T20)
Ringschrauben	M3,5	max. 1,9 Nm	(Torx T10)
Halteschraube Axial-Stop	M3	max. 1,3 Nm	(Inbus 2,5)

Mounting Instructions INNOMOUNT

Systems:

Blaser / CZ550 / Merkel B3-B4-KR1 / Sauer 303 / Sauer 404 /
Tikka T3 / Weaver - Picatinny / 12 mm - Prisma / Innogun



1. Mounting on the mounting base

For setting the mount, it must be mounted on the mounting base provided to this end. To do so, loosen or unscrew the two clamping screws (Inbus 1,5mm) ① fastened to the front of the mounting body and the two adjusting screws (Torx T20) ② secured by them. Once the adjusting screws (Torx T20) have been unscrewed and the clamping levers opened to 90°, the mount can at any time be easily mounted onto the mounting base. The mount can be set both with unmounted telescopic sight or with the telescopic sight already mounted on the mounting body.



2. Setting the clamping force

Tightening the two adjusting screws (Torx T20) allows you to set the clamping force. The higher you select the torque, the higher the clamping force and thus the directly related closing and opening force of the clamping lever will be. Choose a torque for the adjustment screws that is high enough to just allow the release buttons to be pressed ②.



3. Locking the setting

There it must be ensured that an even available adjustment range is guaranteed, in which one clamping lever with clamping jaws for clamping screws loosened can be pressed into the mounting base. This has to be done with the assembly body disassembled from the mounting base ④. To secure the adjustment, the clamping screws (Inbus 1,5mm) must be tightened again ③.



4. Mounting the axial stop

The axial stop ⑦ must, seen in the direction of fire only, be inserted into the dedicated recess in the front. The torque of the fastening screw should be approx. 1,3 Nm. Secure the screw with glue ④.

For the Weaver (4mm) / Picatinny (5,2mm) base. Axial stops are available in widths of 4mm and 5mm. 5mm stops are installed as standard.

5. Torque

Sliding Block	M4	max. 3 Nm	(Torx T20)
Upper Ring Screw	M4	max. 3 Nm	(Torx T20)
Lower Ring Screw	M3,5	max. 1,9 Nm	(Torx T10)
Screw Axial-Stop	M3	max. 1,3 Nm	(Inbus 2,5)